

BOOSTER2

Kryterium mobilnego spawania!

DANE TECHNICZNE	130	140	150
Zakres nastawy [A]	5 - 130	5 - 140	5 - 150
Czas włączenia (ED) przy Imaks. (10 min.) przy 40°C [%]	25	25	20
Prąd spawania przy 100% ED przy 40°C [A]	100	100	100
Prąd spawania przy 60% ED przy 40°C [A]	117	117	117
Zabezpieczenie (zwłoczne) [A]	16	16	16
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Współczynnik mocy [phi cos]	0,7	0,7	0,7
Pobór mocy przy Imaks. [kvA]	4,2(5,2)	4,2(6,2)	4,2(6,9)
Napięcie sieciowe [V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Częstotliwość sieciowa [Hz]	50/60	50/60	50/60
Gniazdo kabla spawania [mm]	9	9	9
Waga [kg]	2,3	2,3	2,3
Wymiary dł. x szer. x wys. [mm]	275 x 120 x 185	275 x 120 x 185	275 x 120 x 185
Nr katalogowy bez akcesoriów	1503113	1503114	1503115



AKCESORIA

Wyposażenie miejsca spawania	Nr artykułu
Wyposażenie miejsca spawania 16 mm ² 4 m 9 mm (kabel masowy i elektrody, szczotka druciana, młotek do żuźla, ręczna tarcza ochronna z okienkami)	7580442
Kabel masowy	Nr artykułu
Kabel masowy 16 mm ² 4 m 9 mm z za- ciskiem 200 A	7810107
Kabel elektrodowy	Nr artykułu
Kabel elektrodowy 16 mm ² 5 m 9 mm z uchwytem 260 A	7810205



Kryterium
nowoczesnego spawania

Infolinia serwisowa REHM: Tel.: +49 (0) 71 61/30 07-77

Faks: +49 (0) 71 61/30 07-60

REHM online:

www.rehm-online.de

NOWE W PEŁNI CYFROWE ROZWIĄZANIE WŚRÓD INWERTERÓW ELEKTRODOWYCH

SPAWACZE POTRZEBUJĄ MOCY, A NIE CIĘŻARU **BOOSTER2**



REHM Uhingen



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Telefon: +49 (0) 71 61-30 07-0

Telefaks: +49 (0) 71 61-30 07-20

E-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: www.rehm-online.de

Znajdź nas na Facebooku:
facebook.com/REHMWeldingTechnology

REHM 05/18 • Art.-Nr. 990 1455

Technika
zamiast ciężaru

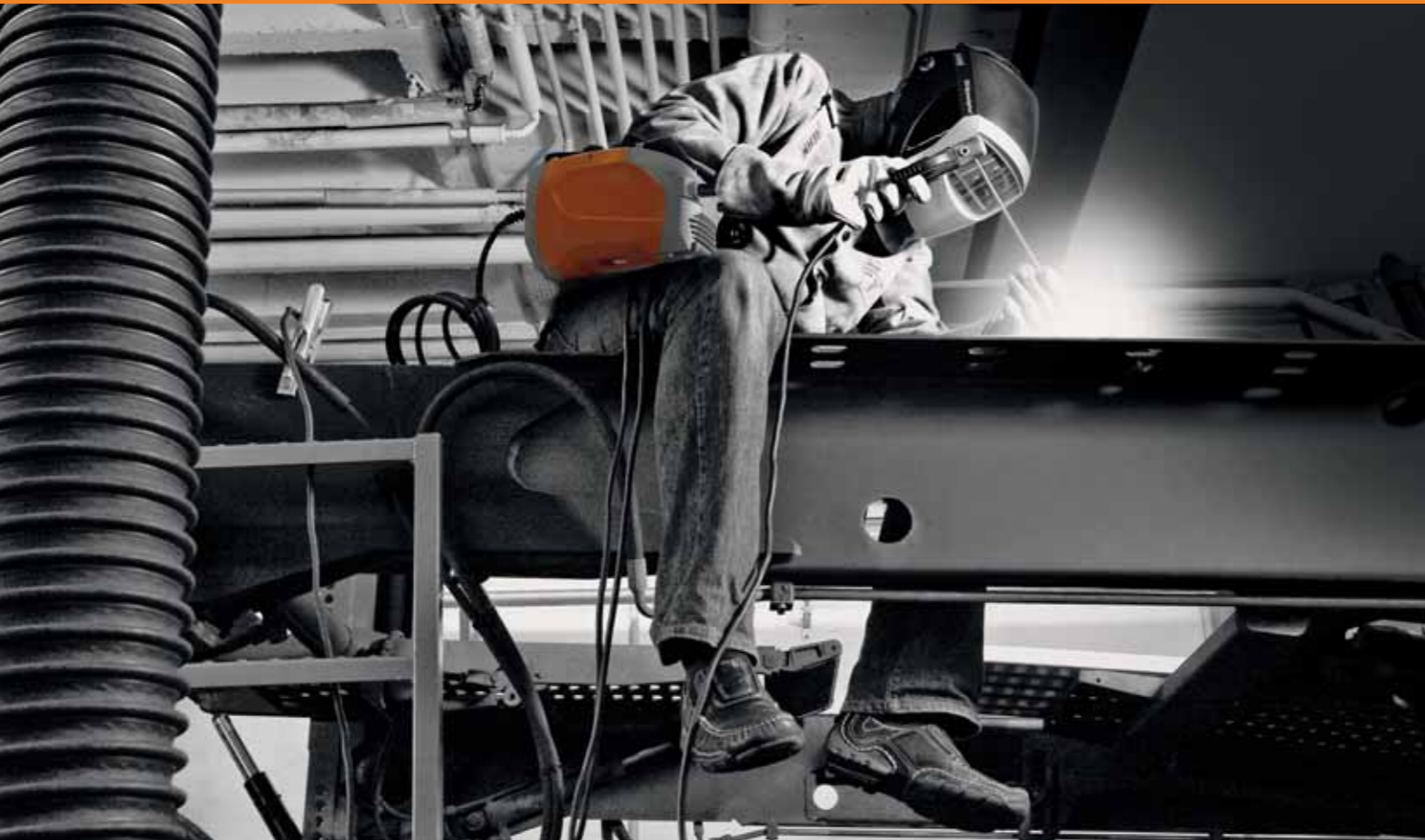
2,3 kg

Absolutne mistrzostwo
świata w swojej
kategorii



ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA ZMNIEJSZA CIĘŻAR O POŁOWĘ

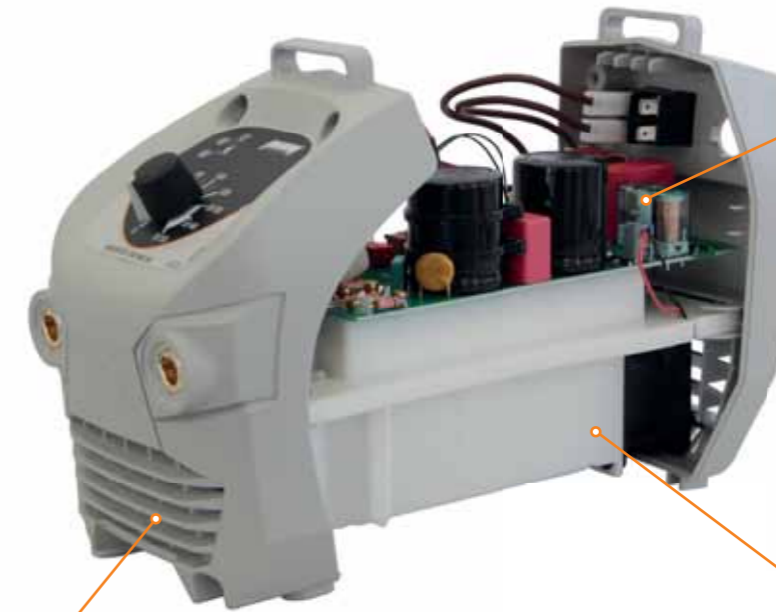
KRYTERIUM NOWOCZESNEGO SPAWANIA



BOOSTER2 przy zastosowaniu w budownictwie stalowym. Wysoka mobilność, bezpieczna obsługa i pełna moc.

Super nowoczesna technologia.

Jedyna w swoim rodzaju realizacja.



Defekt przez upadek lub uderzenie?

Sprawdzony system REHM Pre Save wyklucza to. Upadek z wysokości 100 cm nie jest już groźny.

Zabrudzenie elektroniki?

Uniemożliwia to sprawdzony system chłodzenia REHM, który skutecznie oddziela od siebie chłodzenie i elektronikę.

Stosunek mocy do masy 65A/kg!

Mistrzostwo świata w swojej klasie, prąd spawania 150 A i tylko 2,3 kg wagi.

Nowoczesne i całkowicie cyfrowe rozwiązanie.

Idealne i niezawodne.

- Całkowicie cyfrowa technologia
- Bardzo szybki inwerter o niskiej indukcji
- Energooszczędna technologia inwertera IMS
- Jedyne w swoim rodzaju, stosowne układy optyczne
- Całkowita izolacja ochronna, klasa ochrony 2
- Odpowiednie do generatora
- Pracuje z przewodem zasilającym 100 m
- Strona przednia i tylna jak i spód urządzenia z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia
- Zabezpieczenie przed tryskającą wodą według IP 23
- Ponadprzeciętny okres trwałości
- Gwarancja REHM
- Całkowicie cyfrowa regulacja łuku elektrycznego
- Inteligentna automatyka zapłonowa (ICS)
- Automatyczny Hot Start
- Zintegrowana funkcja Anti Stick i ArcForce
- Stabilizator łuku elektrycznego, funkcja Boost
- Spawanie z użyciem elektrod prętowych do 4 mm Ø
- Wysoki czas włączania
- Wysokie rezerwy mocy
- Ultramobilne zastosowanie
- Prosta obsługa
- Wytrzymałe i przystosowane do placu budowy
- Pas do noszenia
- Wysoka tolerancja napięcia sieciowego
- Oszczędność miejsca (walizka, zestaw)



BOOSTER2 przy naprawie. Zawsze gotowe do uruchomienia.

Made in Germany – Wysoka moc w niskiej cenie.

Stosunek ceny do jakości **BOOSTER2** wyznacza kryteria dla urządzeń, które są projektowane, konstruowane i dystrybuowane w Niemczech. REHM jako producent zaawansowanych technicznie wyrobów do techniki spawania ze Szwabii potwierdza, że się da. Od ponad 20 lat seria BOOSTER od REHM wyznacza kryteria technologiczne. Tym razem z **BOOSTER2**.

Wysoki potencjał użytkowy.

Kto ją zna, musi ją mieć.

Niezależnie od tego, do jakich zadań ma służyć. BOOSTER2 stanowi optymalne rozwiązanie.

Całkowicie cyfrowa stabilizacja łuku elektrycznego zapewnia idealne wyniki. Koryguje, zanim się to zauważy. BOOSTER2 jest wyposażona w automatyczną regulację HotStart, ArcForce i AntiStick.

Regulowane zarządzanie zapłonowe zapewnia bezproblemowy zapłon wszystkich popularnych elektrod, także przy ponownym zapłonie.



Fe

CrNi

Liczy się wynik – Inteligentna regulacja łuku elektrycznego daje najlepsze wyniki.